# Rassegna stampa

Centro Studi C.N.I. - 13 aprile 2014





# INDICE RASSEGNA STAMPA

Centro Studi C.N.I. - 13 aprile 2014

# **ECONOMIA**

Repubblica13/04/14P. 1Il ritorno a casa del made in ItalyMaurizio Ricci1

Indice Rassegna Stampa Pagina I

LA DELOCALIZZAZIONE PUÒ NON CONVENIRE: E LE AZIENDE INIZIANO A RIENTRARE

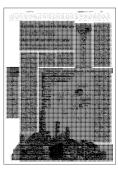
# Il ritomo a casa del made in Italy

MAURIZIO RICCI

VOLTE ritornano. Dalla Cina, dal Bangladesh, dalla Romania, eccoli di nuovo sulla Riviera del Brenta, sull'Appennino tosco-emiliano, intorno a Firenze, come se il ventodella globalizzazione fossegirato di colpo. Soprattutto dopo lacrisidel 2008, un numero crescente di imprese italiane starinunciando alle strategie di delocalizzazione e rimpatriando interelinee produttive.

SEGUE A PAGINA 21





1

# Basta Cina e Romania il made in Italy sta ritornando a casa

Dal 2009 a oggi rientrate un'ottantina di linee produttive puntando sull'automazione e risparmiando sui trasporti

< SEGUE DALLA PRIMA PAGINA

### MAURIZIO RICCI

L FENOMENO è mondiale, dall'America all'Europa. Negli Stati LUniti, fa addirittura parlare di rinascita dell'industria manifatturiera nazionale. Forse, gli americani esagerano. I numeri, però, cominciano ad essere indicativi, dice Luciano Frattocchi, dell'università dell'Aquila. Insieme a colleghi di Catania, Udine, Bologna, Modena e Reggio, Frattocchi ha costruito un gruppo di ricerca --UniCLUBMoRe—chetieneilconto. Negli Usa, sonoormai 175 ledecisioni di rimpatrio, totale e parziale, di produzione. Ma dopo gli Usa, la classifica mondiale dei ripensamenti vede le aziende italiane, con un'impennata a partire dal 2009. Sono 79 unità produttive, che coinvolgono una sessantina di aziende. Circa il doppio di quanto si registra in Germania, in Gran Bretagna o in Francia. In un momento di diffusa paralisi del sistema industriale italiano, le condizioni a cui questi rimpatri avvengono, le loro motivazioni, le scelte strategiche che sottintendono riescono a dire molto, già oggi, di come potrà essere la ripresa prossima ventura dell'economia italiana.

Sulla Riviera del Brenta, non lontano da Verona, Gianni Ziliotto è sul punto di lanciare un progetto ambizioso per la B. Z. Moda. Produce scarpe dadonna di fascia media (100-150 euro al paio) che esporta al 100%, soprattutto in Nord Europa. L'azienda è piccola circa 11 milioni di euro il fatturato — ma Ziliotto pensa in grande.Rimpatriareilgrossodellaproduzione dal Bangladesh e dalla Cinaepuntaresuirobot. «Sitrattadi automatizzare 6-7 operazioni ripetitive, cheoggifanno sologli extracomunitari» precisa. «Avremmo, invece, bisogno di periti e ingegneri». É un investimento che si mangia, da solo, l'8-10% del fatturato e, per questo, Ziliotto si muove con i piedi di piombo. Ma è questa la strada maestra che sembrano indicare le ristrutturazioni che, nel mondo, America in testa, accompagnano il rimpatrio delle aziende. Il differenziale fra i salari cinesi e quelli occidentali non è più ampio come qualche anno fa e l'automazione consente di abbatterlo anche in patria. Insieme ai costi di trasporto è una delle motivazioni principali che spinge le imprese al "back-reshoring", come lo chiamano Frattocchi e colleghi. «L'effetto netto sull'occupazione è che i posti di lavoro che si recuperano — conferma Frattocchi — non sono uguali, né per

quantità, né per professionalità, a quelli che si erano persi originariamente con la delocalizzazione». Del resto, i consulenti della McKinsey, la bibbia delle aziende, calcolano che, entro dieci anni, fra il 15 eil 25% dei posti di lavoro operai saranno occupati dai robot.

Eppure, se questo è un asse del futuro vicino, non è l'unico. Ce lo spiega la stessa bibbia McKinsey: irobot sono dietro l'angolo, ma «le strategie manifatturiere costruite sul risparmio di costo del lavoro stanno diventando fuori moda». Le variabili in gioco sono di più e sono più complesse. Lo indica lo stesso fenomeno del back-reshoring italiano. A scappare erano state soprattutto le aziende del ciclo tessile-abbigliamento-calzature, colpiti al cuore dalla concorrenza dei salari cinesi o vietnamiti. Ma anche il grosso delle imprese italiane che tornano — quasi la metà-sono di quel settore. Emeno del 14% motiva il cambio di strategia con i parametri di costo del lavoro. In media, nel mondo, quelli sono, invece, i fattori decisivi in quasi il 20% dei casi. Cosa spinge, allora, le aziende italiane dei jeans, delle borse e delle scarpe a ritentare l'avventura italia-

Piquadro, 60 milioni di euro di fatturato negli accessori e nella pelletteria, oggi realizza l'80% della sua produzione in Cina e il 20% in Italia. Recentemente, tuttavia, ha deciso di riportare in Italiai prodotti della gamma più alta. «Li abbiamo affidati, come sempre — spiega l'amministratore delegato, Marco Palmieri — a ter-

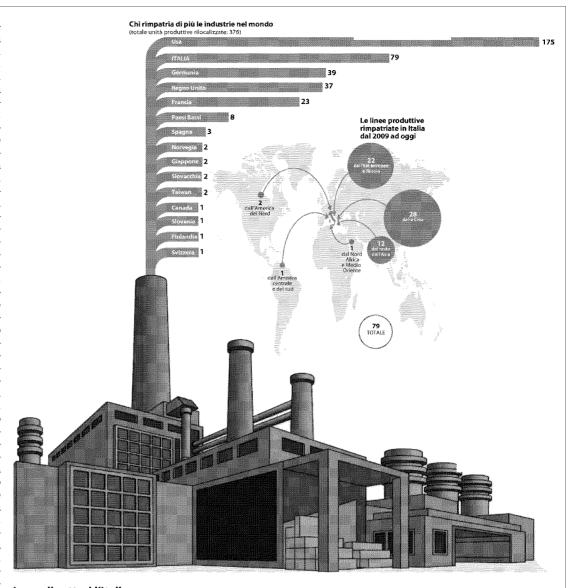
zisti, ma stiamo pensando di aprire, in collaborazione con loro, una vera e propria fabbrica nostra, qui nella nostra zona tradizionale, l'Appennino tosco-emiliano». Il motivo si può riassumere nella qualità della produzione artigianale più sofisticata che, in Italia, raggiunge la massima espressione e che è impensabile di trovare in Cina, É la stessa molla che, l'anno scorso, ha convinto un'altra azienda di accessori, la Nannini di Pontassieve a riaffidare a fornitori italiani tutta la propria linea in pelle. La qualità, però, non è l'unico elemento su cui insiste Palmieri. «Noi --- dice --- vogliamo avvicinarci alle esigenze del cliente. Oggi, uno, sul nostro sito, si può costruire un prodotto tutto per sé, secondo il proprio particolarissimo gusto. È sempre più queste vendite tailor-made online si faranno in futuro. Ora, noi abbiamo sempre usato, per i nostri prodotti, pellami italiani. Cosa facciamo? Prendiamo il pellame, lo spediamo in Cina e poi, quando la borsa è pronta, la reimportiamo in Italia? Magari il cliente si stufa». Quelli della McKinsey ne parlano come di corsa all'"in-time delivery" ed è un altro dei motivi centrali del rimpatrio di molte aziende. Il 42% delle aziende censite da UniCLUB dichiara come decisivo per il rimpatrio l'effetto "made in", made in Italy, nel caso. Una forma di "branding" nazionale, perdirla alla McKinsey, che schiude porte e spiana strade ed è una delle carte decisive della ripresa. Frattocchi racconta di un'azienda, ANDcamicie, che produce camicie in Cina e che è stata avvicinata da un imprenditore cinese che vorrebbe distribuire i prodotti AND in 40 diversi centri commerciali. Aduna condizione, però: che siano certificate come prodot-

© RIPRODUZIONE RISERVATA

te in Italia. A vendere camicie ita-

liane made in China non ci pensa

neanche.



# In quali settori l'Italia rimpatria le linee produttive

46% Vestiti e scarpe





Mobili e arredamento



Elettronica



Biomedica





3% Apparecchiature elettriche





## B.Z.MODA

L'azienda di scarpe da donna conta di rimpatriare la sua produzione da Bangladesh e Cina

# PIQUADRO

Riporterà in Italia dalla Cina la fabbricazione di accessori della gamma più alta

### ANDCAMICIE

Produce camicie in Cina, adesso un distributore cinese chiede la certificazione italiana

### NANNINI

Produce accessori e ha riaffidato a fornitori italiani tutta la propria linea in pelle